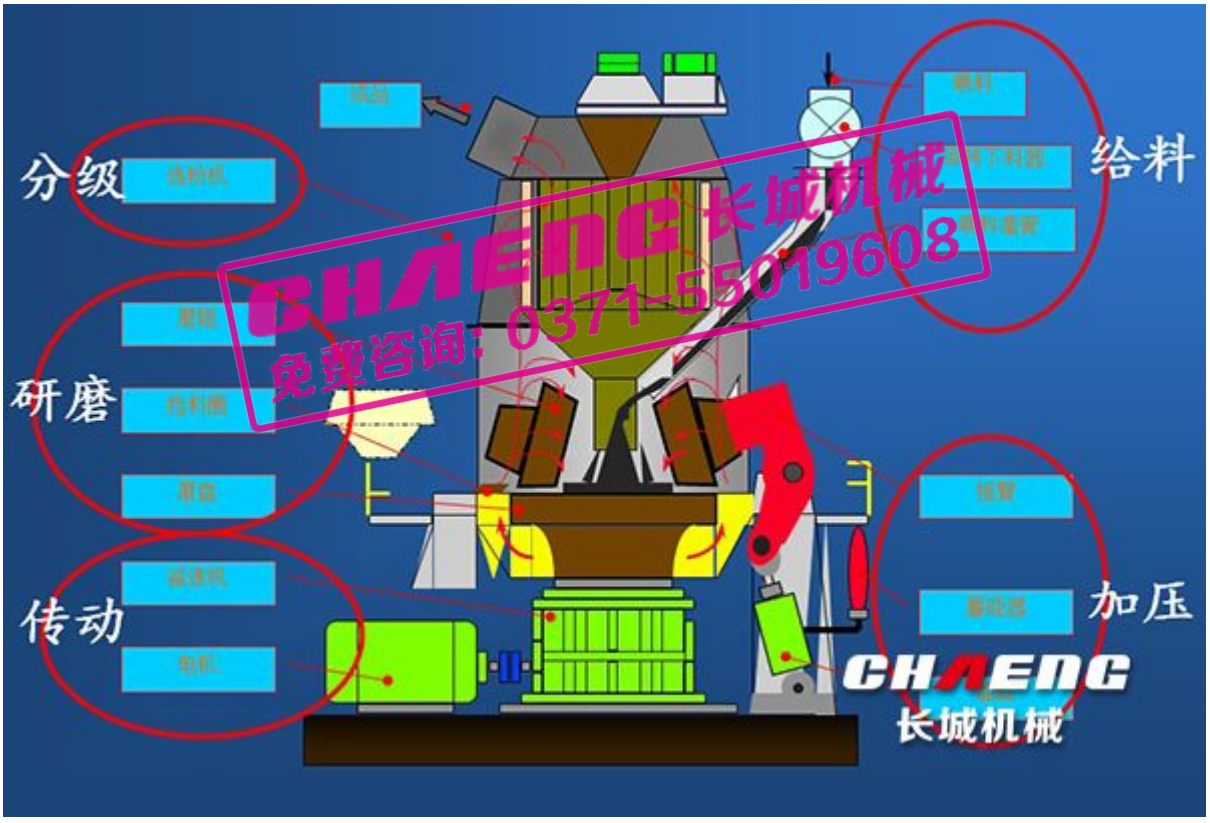
工艺介绍

长城机械械GRMS锰渣立磨的主要结构由分离器、磨辊装置、磨盘装置、加压装置、减速机、电动机、壳体等部分组成。

工作原理：

电动机通过减速机带动磨盘转动，同时热风从进风口进入立磨内，物料从下料口落在磨盘中央，由于离心力作用，物料从磨盘中央向磨盘边缘移动，经过磨盘上的环形槽时，受到磨辊的碾压而粉碎，被粉碎的物料继续向磨盘边缘移动，直到被风环处的气流带走，而大颗粒物料又掉落到磨盘上继续粉碎。气流中的物料经过上部的分离器时，在导向叶片的作用下，粗料从锥斗落到磨盘上，细粉随气流一齐出磨，被系统的集尘器收集，被收集的粉料即为立磨磨出的产品。物料在与壳体中气体接触的过程中被烘干，达到产品所需的干湿度。通过调节分离器导向风叶的角度(小型立磨不可调)和分离器转子的转速，便可达到产品所需的粗细度。

具体流程如下图：



产品优势

1、以国内顶尖大型立磨机做支撑

锰渣粉磨生产线系统中采用长城机械曾获得国家专利的GRMS系列锰渣立磨机，该立式磨粉机大大降低了粉磨电耗、粉磨噪音和土建投资，集烘干、选粉、粉磨为一体，是当前大型化锰渣粉磨系统广泛采用的设备之一。

2、微粉产品品质好，活性高

立磨系统生产的锰渣比表面积为450㎡/kg左右，比球磨机生产的成品粒径分布均匀、流动性好。

3、粉尘排放少

长城机械在生产线建设中十分注重环保，大大减少了粉尘排放量，使其控制在20mg/m³，远远低于国家30mg/m³的标准。

4、合理化布局，节省投资维修成本

为了节省基建投资，设计时在满足生产要求的条件下，将设备尽量布置在露天，这样既节约了土建费用，同时也方便了客户在今后生产过程中的设备维修。

轮 毂

润滑油站

磨 辊

摇 臂

磨 盘

选粉机转子

CHANG 长城机械
免费咨询：0371-55019608

服务支持

针对工业废渣微粉建设，长城机械率先提出了国内首个“1台立磨、8项服务”的集成化服务体系，即选择1台长城机械锰渣立磨机，即可享受从原料化验、方案设计、设备生产、安装调试、上岗操作全套服务。

CHAENG 长城机械

更多尊享服务请点击：http://www.changchengjixie.com/z/limoyoushi/

CHAENG 长城机械 免费咨询：0371-55019608

长城承诺：

长城机械致力于打造行业一流粉磨系统综合服务商品牌，坚持“客户满意是我们永恒的追求”的经营理念，首推行业“三心”服务宗旨，为客户提供售前、售中、售后一站式整体服务解决方案，真正让客户体验到“选择放心、使用省心、服务舒心”。

全球统一服务热线0371-55019608，24h快速响应!