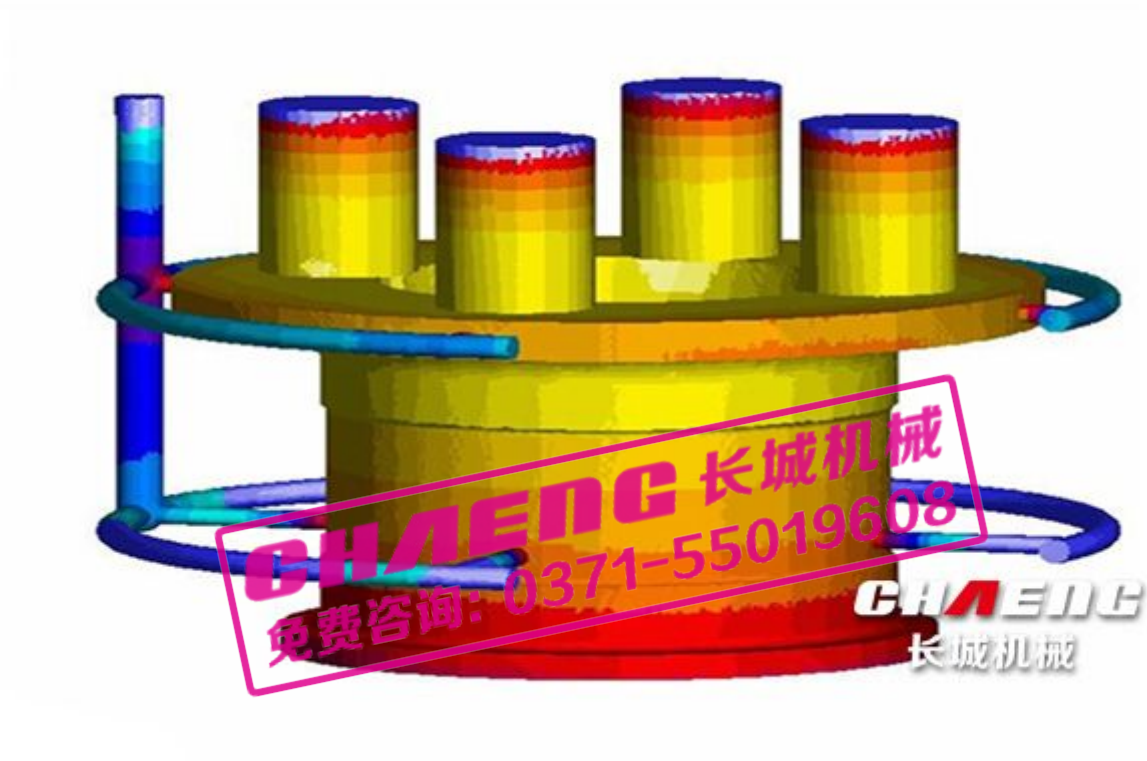
工艺介绍

长城机械可根据客户提供的图纸，进行各种磨机备件定制加工。加工热线：0371-55019608

工艺流程：

第一步：模拟、造型



每一件中空轴在浇铸之前，长城铸钢都要采用华铸CAE软件对铸造过程进行数字模拟，通过数值模拟技术对产品的成型过程进行工艺分析和质量预测，完成对中空轴铸造的工艺优化;

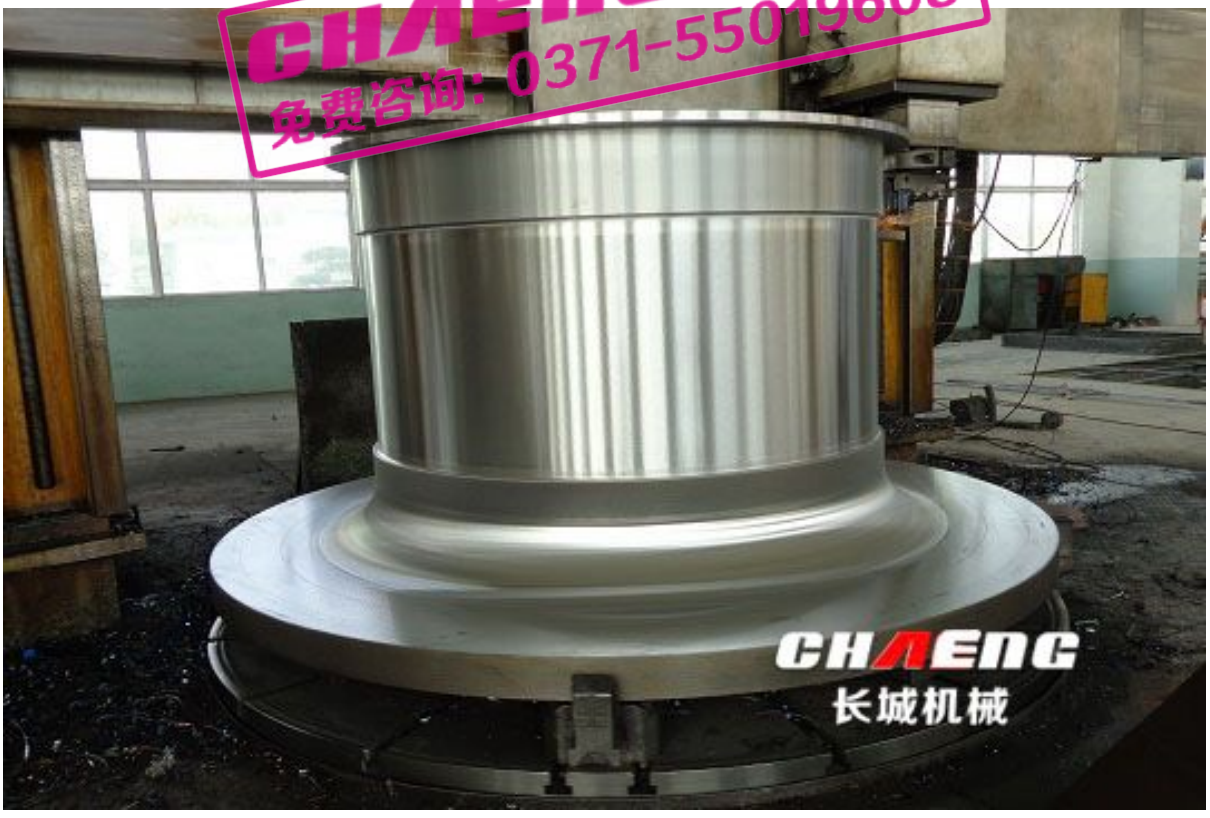
冶金辅具齐套完备，整体尺寸控制良好，采水玻璃砂造型工艺，能够预防铸钢件热裂纹的出现;另外，长城铸钢采用地坑造型，不受季节变化的影响，生产效率高。

第二步：浇注、热处理

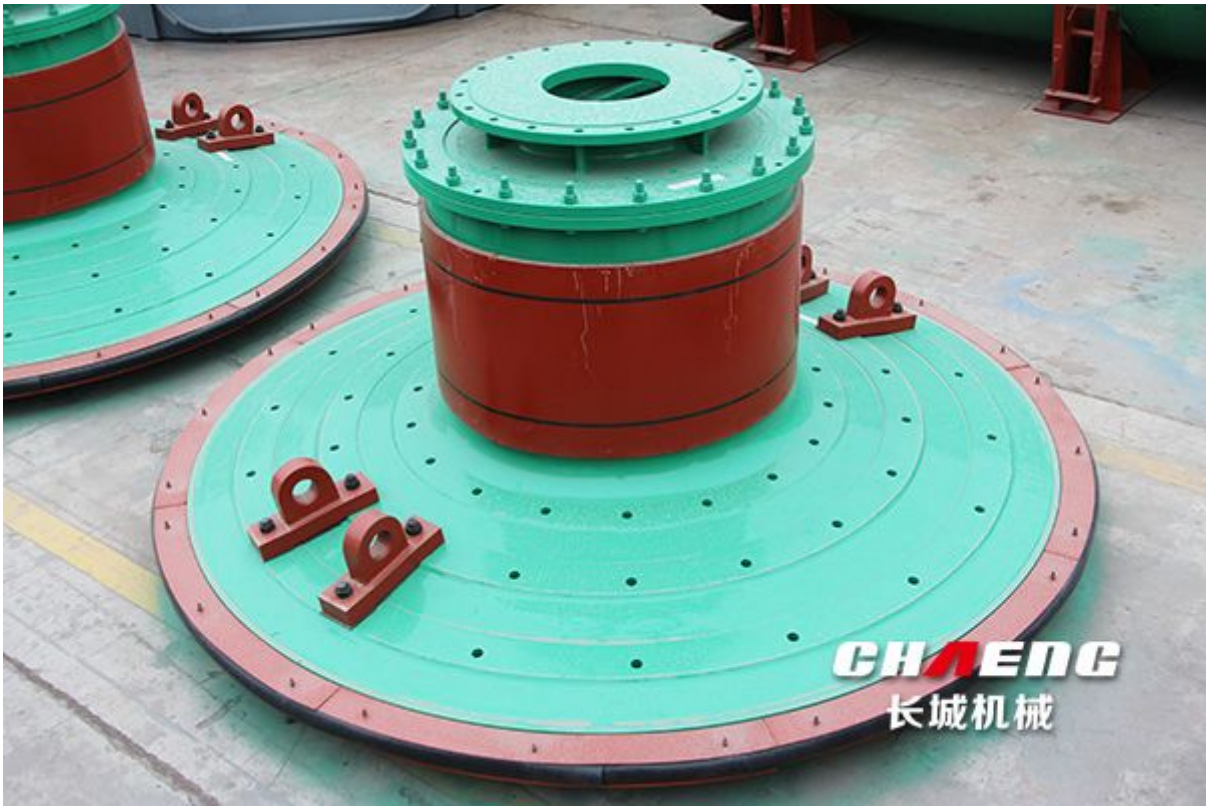
将检验合格的原辅材料，按比例放入电弧炉进行冶炼，为了净化钢液，长城铸钢对钢水包进行改造，对钢水进行吹氩气精炼;铁水取样进行光谱分析，合格后坚持“低温快浇”的原则进行浇铸，并记录浇注时间和浇注温度。

第三步：探伤、精加工

CHAENG 长城机械
免费咨询：0371-55019608



最后，切割浇冒口、飞边等。专业化打磨精整团队，大型喷丸设备，有效提高中空轴外观质量，使其表面光洁度达到客户要求，并且运用先进的探伤检测设备对每一个中空轴进行无损探伤，以确保中空轴的内部质量，严格杜绝任何残次品出厂。

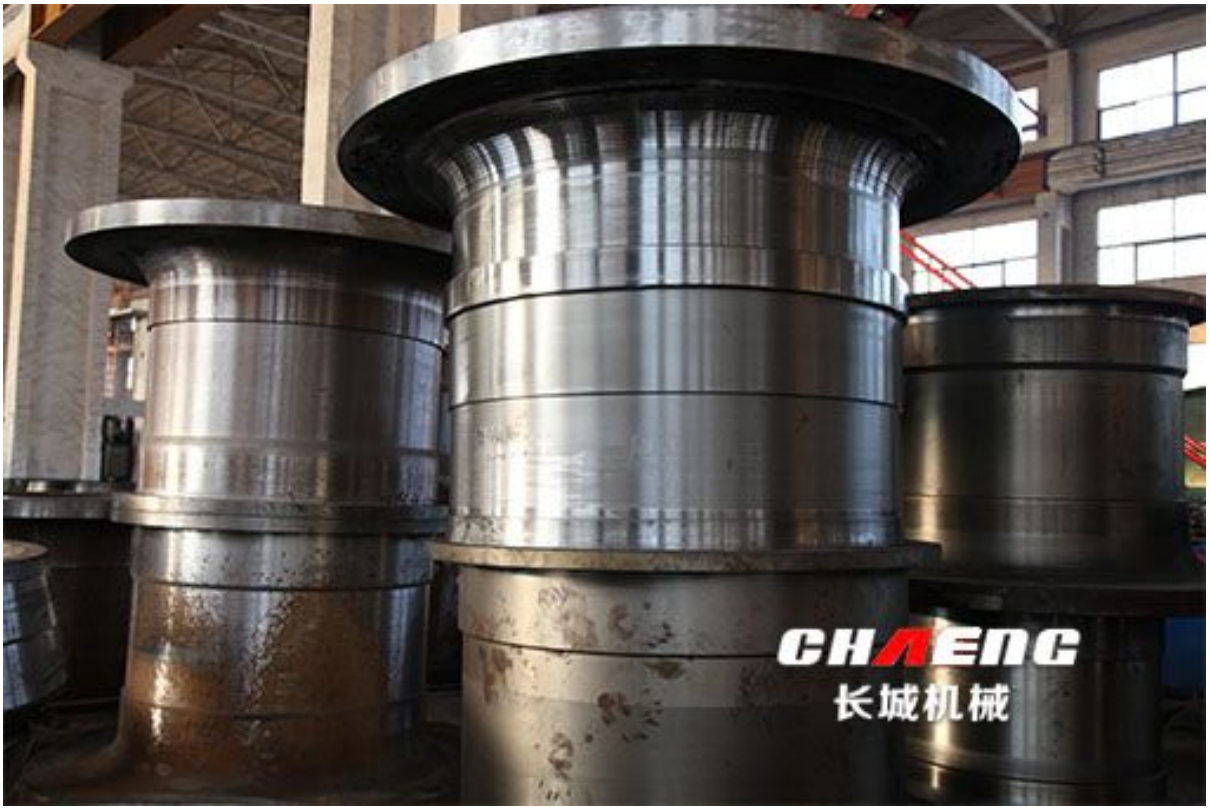


产品优势

CHANG 长城机械
免费咨询：0371-55019608

1、 硬度比同行提高30%

长城机械采用独特的热处理技术，使得中空轴硬度得到提高，抗冲击力得到增强；



2、使用寿命远超同行50%

长城机械加工配套的中空轴，采用高强度钢材铸造而成，在铸造前期，专业工程师还针对球磨机的运行特点对中空轴的工艺结构进行了优化，极大保障了该部件在长时间运转下的稳定性，延长了部件的使用寿命;

典型案例

长城机械球磨机出口50多个国家和地区，其配备的中空轴全部自主生产，并可根据客户图纸进行其他厂家中空轴的铸造和加工。

图：长城机械正在发往印尼的水泥球磨机

服务支持

1、 豫北地区最大的铸造生产加工企业彰显实力

长城机械从国内外引进先进的铸造设备和工艺技术，聘用一流人才担任公司的高层管理人员和技术骨干。目前，公司已具备为用户提供从毛坯铸造到加工成品的系列服务及关键部装件成品加工全套解决方案的综合能力。

2、全方位产品品质保障体系

长城机械可根据不同的客户需求，制定特定的工艺方案，并对每一个铸造环节进行严格监控，在每个产品出厂前都严格进行360°无损探伤，杜绝一切残次品出厂。

先进的工艺技术与一丝不苟的铸造过程，从整体上确保了铸件质量，使所生产的大型铸钢件首次维修时间比同行延后2—3个月。

长城承诺：

长城机械致力于打造行业一流粉磨系统综合服务商品牌，坚持“客户满意是我们永恒的追求”的经营理念，首推行业“三心”服务宗旨，为客户提供售前、售中、售后一站式整体服务解决方案，真正让客户体验到“选择放心、使用省心、服务舒心”。

全球统一服务热线0371-55019608，24h快速响应!