工艺介绍

物料从窑尾(筒体的高端)进入窑内煅烧。由于筒体的倾斜和缓慢的回转作用，物料既沿圆周方向翻滚又沿轴向(从高端向低端)移动，继续完成分解和烧成的工艺过程，经过物理和化学变化，最后，生成熟料经窑头罩进入篦冷机冷却。燃料由窑头喷入窑内，燃烧产生的废气与物料进行热交换后，由窑尾导出。

图：石灰窑生产现场图

投资收益

石灰回转窑由筒体、支撑装置、变速传动装置、挡轮装置、窑尾及窑头密封、窑头罩组成。窑体与水平呈倾斜放置。配有两套支撑装置，其托轮轴承为水冷式润滑滑动轴承，并有球面瓦能自动调整重心。在靠近大齿圈处还配有液压挡轮。采用变频调速电机驱动窑体，并设有附助传动驱动窑体。窑头窑尾采用弹簧片式密封装置。采用变频调速电机驱动窑体结合预热器分解率，有效控制煅烧时间及温度，达到生烧和过烧指标要求。

图：石灰窑托轮、轮带，长城机械可提供后期备件加工，解除客户烦恼

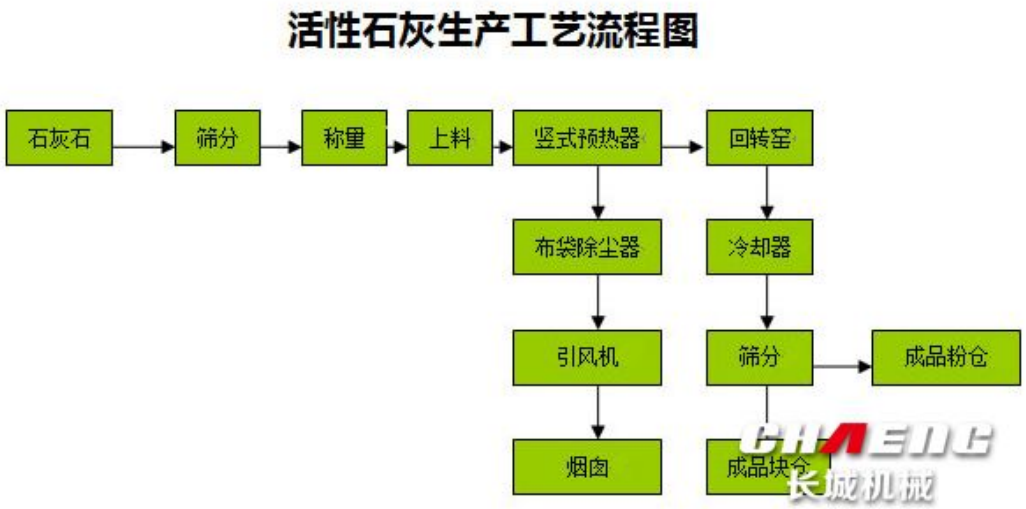
产品优势

1、技术先进，生产效率高，石灰质量好

长城机械所产石灰回转窑采用结构先进、低压损的竖式预热器，可以有效的提高预热效果，提高生产效率，其所产石灰质量非常好，石灰活性度≥300(ml)，是理想的节能环保石灰窑设备。

2、节能的煅烧方式，先进的煅烧机理

炉体设计采用全密封煅烧机理，窑内耐火保温层采用多层耐火材料，轻度好，炉内耐火保温层设计寿命都在5年以上。为了有效的利用能源，炉窑上部和下部采用热交换的方式，极大限度的减少了热量从上部和下部的散失。



3、采用变频器，设备节能运行

该石灰窑生产中所用的动力都采用了变频器控制和运行，避免了大马拉小车和无负荷空载运行的现象，节约电能平均在40%以上。

CHANG 长城机械 免费咨询：0371-55019608

典型案例

长城机械50余年大型回转窑生产经验、领先的制造水平、完善的服务态度，赢得了全国各地客户的信赖。广西华燕矿源材料公司年产40万吨纳米碳酸钙生产线选择长城机械总包建设，此次合作标志着长城机械在石灰回转窑新应用领域迈出了坚实而重要的一步。

图：广西华燕年产40万吨石灰线建设图

技术参数

回转窑						
规格	φ3.2×50m	φ4×60m	φ4.8×56m	φ5.0×58m	φ5.2×64m	φ5.6×76m
斜度	3.5%	3.5%	3.5%	3.5%	3.5%	3.5%
转速（r/min）	0.3-1.8	0.3-1.8	0.3-1.8	0.3-1.8	0.3-1.8	0.3-1.8
煅烧温度°C	1350	1350	1350	1350	1350	1350

服务支持

长城机械拥有50余年大型回转窑生产经验，为了紧跟国际步伐，提高产品技术水平和竞争力水平，长城机械推出了升级版石灰回转窑，赢得了广大客户的青睐。相对于传统回转窑产品，长城机械升级版回转窑具有“更高、更大、更环保”的优势：

1.石灰活性更高：因物料在石灰窑内均匀滚动前进，受热均匀，产品质量稳定，生、过烧率较低，可以煅烧高活性度石灰，在同等条件下，长城机械石灰窑生产的石灰活性度比竖窑高30ml，其活性度可达400ml，甚至更高。

2.石灰产量更大：长城机械石灰回转窑产量更大。长城机械多条日产150吨-1200吨石灰回转窑应用在各大、中型建材企业，运行状况良好。

3.生产工艺更环保：长城机械石灰回转窑属于敞开式煅烧，高科技生产工艺，窑体结构简单，气流畅通，含硫烟气体可以及时排出，燃料中的硫分不易附着，因而产品含硫量低，脱硫效率高达85%。

CHANGCHENG 长城机械
免费咨询：0371-55019608

长城承诺：

长城机械致力于打造行业一流粉磨系统综合服务商品牌，坚持“客户满意是我们永恒的追求”的经营理念，首推行业“三心”服务宗旨，为客户提供售前、售中、售后一站式整体服务解决方案，真正让客户体验到“选择放心、使用省心、服务舒心”。

全球统一服务热线0371-55019608，24h快速响应!