工艺介绍

长城机械可根据客户提供的图纸，进行各种磨机备件定制加工。加工热线：0371-55019608

长城机械根据客户要求，选择合适的木模进行造型设计，在浇筑前采用华铸CAE模拟浇注，严格按照木模—造型—冶炼浇注—保温—出坑清砂—热处理—粗加精加—包装发货的工艺流程，铸造出优质的齿圈铸件。

产品优势

1、独特热处理技术提高耐磨性

长城机械大齿圈在铸造中采用了独特的热处理技术，使得齿圈结构得以优化、硬度得到提高，产品的耐磨性和抗冲击力大大增强。

2、高强度钢材保证使用寿命

长城机械采用高强度钢材进行齿圈铸造，并针对回转窑、球磨机的传动特点进行了优化，保障了部件在长时间运转下的稳定性，延长了部件的使用寿命。

CHANG 长城机械
免费咨询：0371-55019608

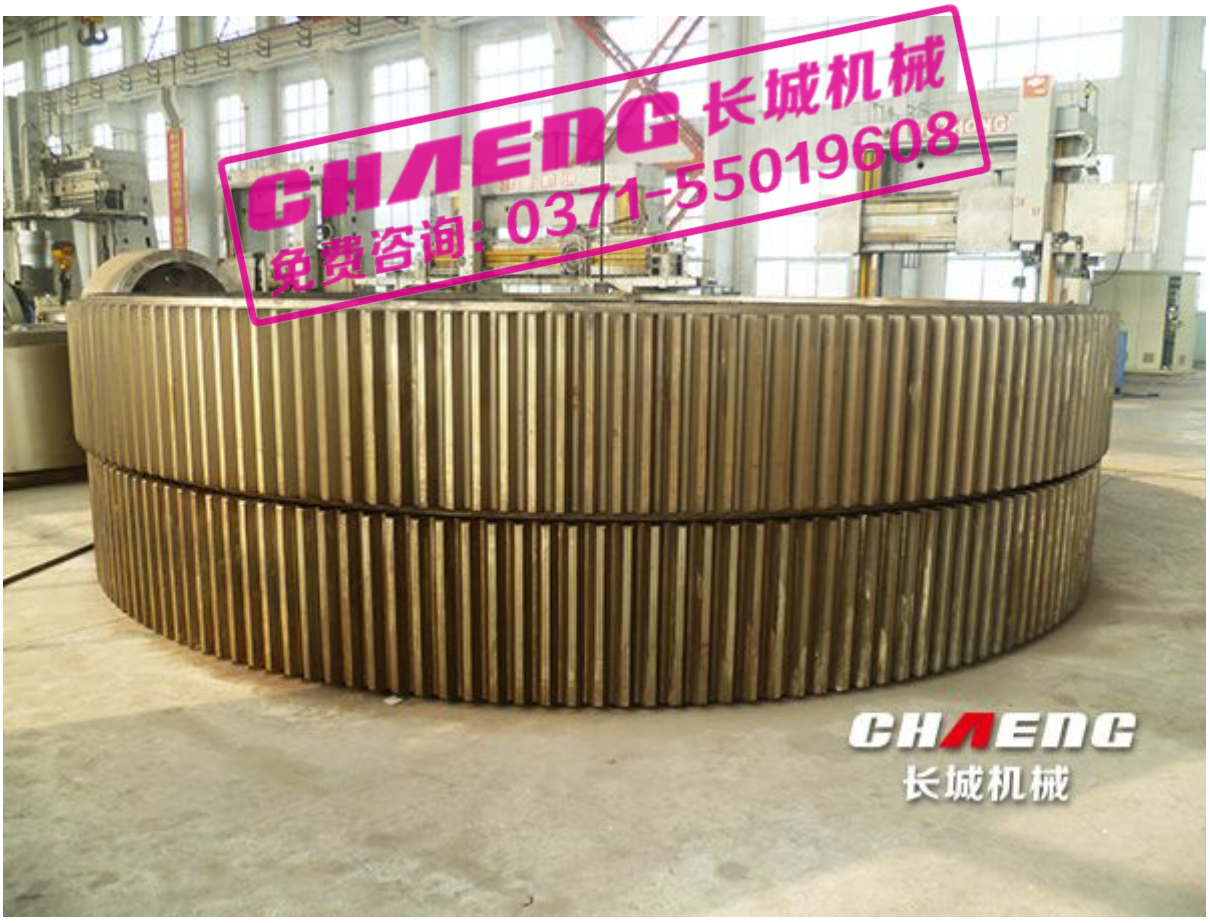
3、大批量生产更高效

长城机械拥有雄厚的铸钢件生产实力，可对大齿圈等部件进行大批量的生产制造，铸造周期短、产量大。

典型案例

长城机械生产的大齿圈被应用到新疆天山集团、河南孟电集团等国内外知名水泥企业中，为回转窑、球磨机的正常运行提供了可靠的保证。

优良的产品品质使得长城机械生产的大齿圈被销往河南、广东、湖北、江苏、浙江等省份，并在2012年被成功出口意大利。



服务支持

公司现有两台30吨的碱性电弧炉，4台大型天然气热处理炉，采用水玻璃砂造型工艺，铸钢件的精整采用电弧气刨，使铸钢件的外观、质量得以保障，形成了体系完整的铸造生产基地。主要生产单件132吨的大型铸钢件，单件30T以下的钢锭。

长城承诺：

长城机械致力于打造行业一流粉磨系统综合服务商品牌，坚持“客户满意是我们永恒的追求”的经营理念，首推行业“三心”服务宗旨，为客户提供售前、售中、售后一站式整体服务解决方案，真正让客户体验到“选择放心、使用省心、服务全心”的尊享理念。

全球统一服务热线0371-55019608，24h快速响应!

CHAENG 长城机械
免费咨询：0371-55019608