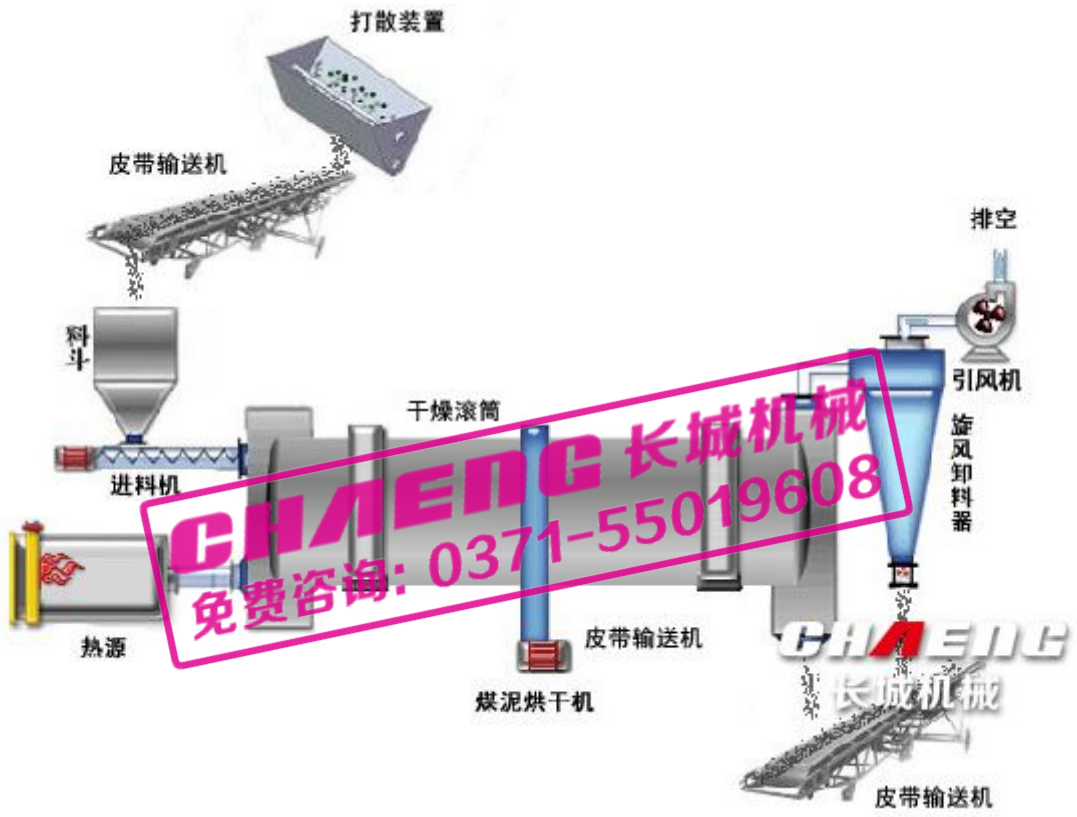
工艺介绍

长城机械研发的第四代烘干机采用高低温烘干专利技术，从根本上解决了前三代烘干机的缺点，具备智能防着火、可靠的着火处理设备、物料下落通道无任何卡阻，多通道下料，下料均匀，破碎率低，烘干质量稳定的优势。

第四代烘干机可利用各种余热，如石灰窑尾气，作为动力来源，热利用效率高，节能环保。

具体生产流程如下图：



CHANG 长城机械
免费咨询：0371-55019608

1、湿物料由皮带输送机或斗式提升机送到料斗，然后经料斗的加料机通过加料管道进入加料端。加料管道的斜度要大于物料的自然倾角，以便物料顺利流入干燥器内。干燥器圆筒是一个与水平线略成倾斜的旋转圆筒。

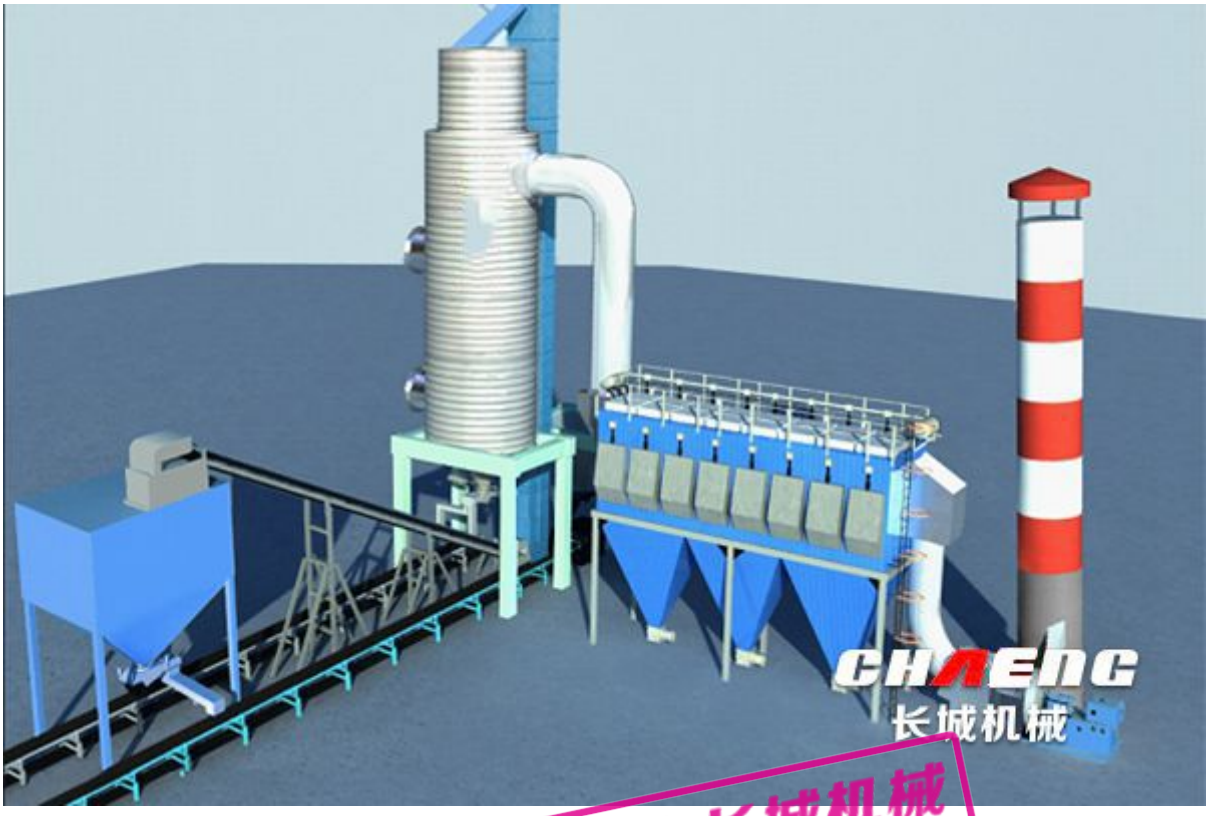
2、物料从较高一端加入，载热体由低端进入，与物料成逆流接触，也有载热体和物料一起并流进入筒体的，随着圆筒的转动，物料受重力作用运行到较低的一端。

3、湿物料在筒体内向前移动过程中，直接或间接得到了载热体的给热，使湿物料得以干燥，然后在出料端经皮带机或螺旋输送机送出。

产品优势

1、烘干水份可调可控；

2、多通道智能化防着火；



CHANG 长城机械
免费咨询：0371-55019608

3、可靠的着火处理设备；

4、节煤节电，可利用各种热源；

5、全自动化控制；

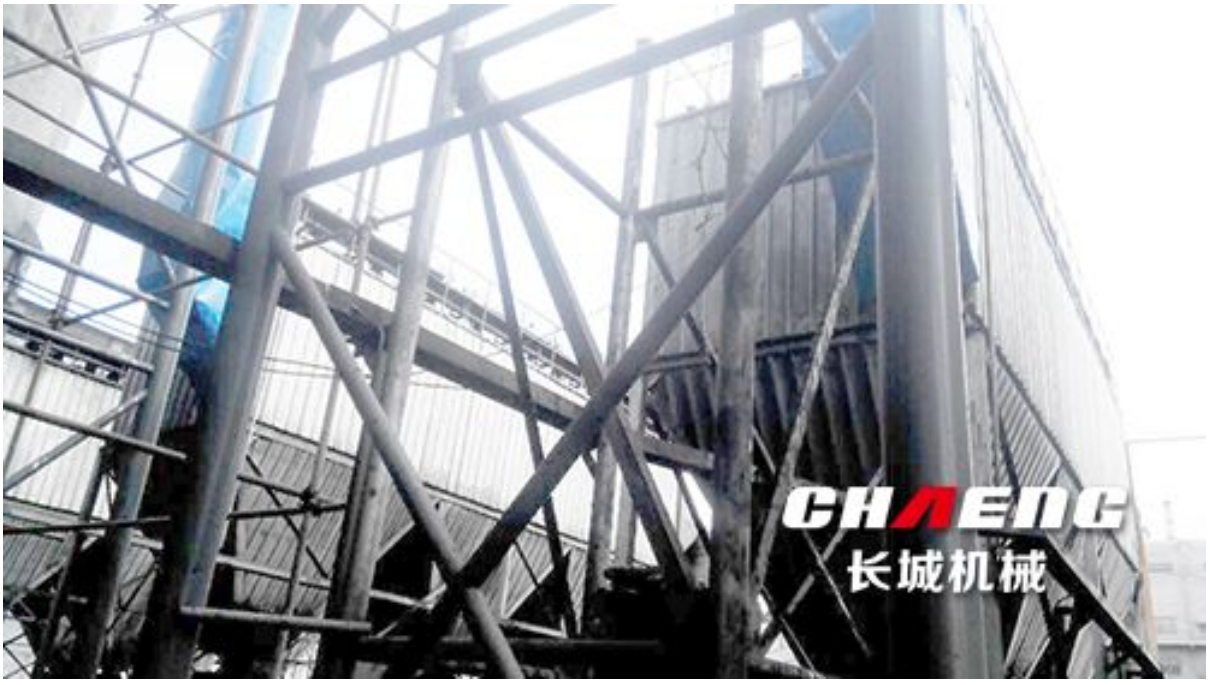
6、环保无污染排放；

7、可根据客户需求提供整套颗粒状物料工程解决方案。

典型案例

长城机械烘干机成功应用于内蒙古白雁湖化工股份有限公司智能化兰炭烘干项目中。

该项目于2013年11月 16 日竣工，一次性顺利调试成功， 兰炭初水份20%，兰炭烘干后终水份1%，破碎率2%，台时产量>15吨，各项指标完全达到设计要求。



图：白雁湖项目中正在被安装的烘干机

该烘干项目的顺利投产得到了白雁湖化工股份有限公司领导及技术人员的高度认可，尤其对整个系统在使用中的操作性、实用性十分满意。

CHANG 长城机械
免费咨询：0371-55019608

服务支持

长城机械坚持“客户满意是我们永恒的追求”的经营理念，秉承“三心”服务宗旨，为客户提供售前、售中、售后一站式整体服务解决方案：

1、售前

了解客户确切需求，48小时内设计好方案流程图和报价。

如有需要，非常欢迎客户来长城机械参观，考察公司工厂，我们提供全程接待服务。参观热线：400-108-6668

2、售中

签订合同，收到定金，我们保障生产线项目交货期4-6个月；发货前7天内，长城机械提供包装和运输方案。具体服务项目以合同为准。

3、售后

货物到达客户现场前后，公司提供一至两名技术工程师到客户现场提供安装指导服务；并对设备进行调试、试运行。

后期使用过程中，在客户反映出现问题后的24小时内，提供解决方案，保证设备的正常运行。

长城承诺：

长城机械致力于打造行业一流粉磨系统综合服务商品牌，坚持“客户满意是我们永恒的追求”的经营理念，首推行业“三心”服务宗旨，为客户提供售前、售中、售后一站式整体服务解决方案，真正让客户体验到“选择放心、使用省心、服务舒心”。

全球统一服务热线0371-55019608，24h快速响应!